



# FICHA TÉCNICA BRIDA REDONDA EN ÁNGULO

## DATOS DIMENSIONALES

Los diámetros disponibles son: Desde 03" hasta 60"

## DATOS DE FABRICACIÓN

El **material utilizado** es: Acero galvanizado (Galv) calidad G-30, G-60 Y G-90, Acero Inoxidable (SS) 304 y 430, Ángulo de Acero al Carbon (CSAB)

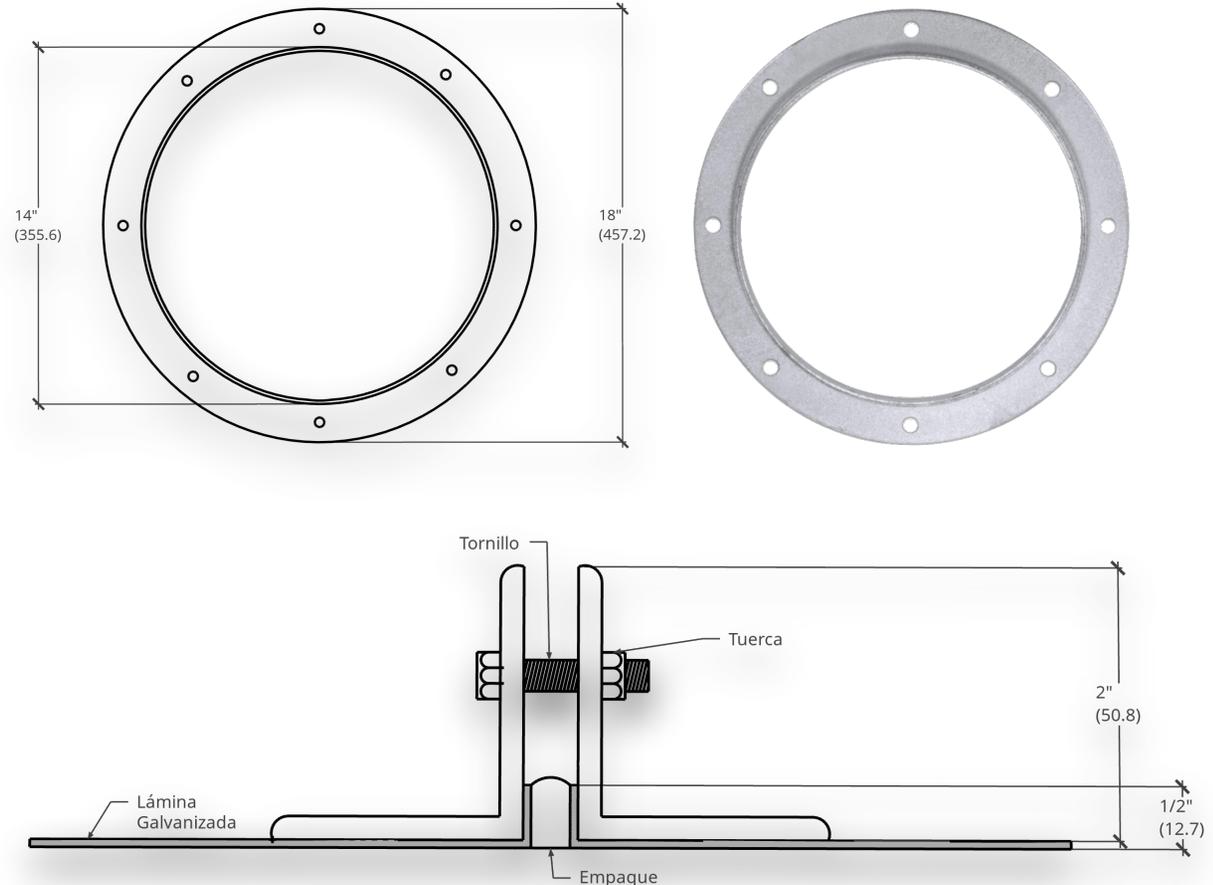
El **proceso de fabricación** es el siguiente: Se calcula la brida y se escoge el material que se va a utilizar, si es lámina galvanizada o de acero inoxidable, se corta, y se perfora en una máquina de Plasma y se suelda; si el material a utilizar es ángulo, se mete este ángulo a una máquina dobladora de perfiles, se suelda y se perfora con un taladro de banco si es necesario, formando la Brida Redonda en Ángulo.

DIAMETRO	CALIBRE
03" a 12" (76.2) a (304.8)	18, 20 Galv & SS
14" a 60" (355.6) a (762.0)	18 Galv & SS 3/16" & 1/8" CSAB

Nota: la imagen y el dibujo que se muestra como ejemplo es de una Brida Redonda en Ángulo de 14" (355.6 mm) de diámetro

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Alta rigidez, ahorro en mano de obra, rápida instalación, fácil conexión y baja fricción.



Sólo para referencia

### Corporativo:

Lago Constanza 22, Col. Anáhuac, 11320, Ciudad de México, México.

### Planta:

Lago Mayor 70, Col. Anáhuac, 11320, Ciudad de México, México.